

## TOURNEUR CN (Expert) - F/H

### La société

HPM est un groupe français expert en mécanique de haute précision orienté sur des projets à fort enjeu technologique dans des contextes exigeants. HPM fournit une expertise complète à ses clients à travers la conception, l'ingénierie, et l'industrialisation de pièces de petite et moyenne série. Le groupe emploie à travers ses trois sites 110 personnes, réalise un chiffre d'affaires de 12 millions d'euros, et investit chaque année dans des technologies de pointe. HPM poursuit sa stratégie axée sur l'excellence technique et organisationnelle, et le développement des compétences de ses collaborateurs. C'est avec un objectif de développement international et de croissance à deux chiffres que le groupe continue sa lancée, afin de se positionner parmi les acteurs clés des secteurs dans lesquels il intervient, parmi eux, l'aéronautique, la défense, l'automobile, la robotique et l'horlogerie.

### Le poste

Rattaché(e) au site de COMERA, spécialisée dans la mécanique de haute précision. D'une part, elle conçoit, usine et assemble des outillages, des moules techniques et ensembles spécifique, d'autre part elle usine suivant plan des prototypes, pièces unitaires et petites séries.

Vous rejoignez l'équipe en tant que **TOURNEUR CN (expert)** pour : programmer et régler sur Centre de Tournage ou Tour 2 axes, à partir d'un plan d'atelier en langage conversationnel (FAGOR ou NUM), des pièces prototypes ou de petites séries en toute autonomie.

Contrat	CDI
Localisation	ARNAS (69400)
Horaires	Equipe 2x8
Début	Dès que possible
Rémunération	Selon profil

### Vous avez le profil ?

- |  |   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Diplôme(s) - BAC Technicien(ne) usinage / productique ... ou BTS/DUT génie mécanique, | <input type="checkbox"/> <b>Investissement</b> - Force de travail et productivité |
| <input type="checkbox"/> Expérience de 5 à 10 ans (alternance incluse)   | <input type="checkbox"/> <b>Engagement</b> - Forte conscience professionnelle     |
| <input type="checkbox"/> Logiciel(s)/Machines GENYMAB 400 / SOMAB (NUM - FAGOR)                                | <input type="checkbox"/> <b>Organisation</b> - Méthode et rigueur                 |
| <input type="checkbox"/> <b>Compétences spécifiques</b> : Centres de tournage CN ou Tournage Conversationnel   | <input type="checkbox"/> <b>Communication</b> - Aisance relationnelle             |
| <input type="checkbox"/> Langues Français (lu, écrit, parlé)   | <input type="checkbox"/> <b>Collectif</b> - Travail d'équipe                      |

### Votre nouveau challenge

#### TOURNEUR CN | Niveau : Confirmé(e) à Expert(e)

##### Missions générales. À ce titre, vous :

- Elaborer à partir d'un plan atelier les différentes opérations
- Définir la mise en position ainsi que les moyens de serrage
- Régler les paramètres de coupes et définir les outils
- Créer le programme au pied de la machine en conversationnel
- Ajouter si nécessaire, des parcours 3D de FAO
- Régler, contrôler et mettre au point la première pièce
- Assurer la qualité et suivre la production
- Optimiser la fabrication des pièces récurrentes ainsi que les petites séries

## TOURNEUR CN (Expert) - F/H

- Assurer la traçabilité documentaire (gamme auto-contrôle, OF de production, programme instruction...)
- Assurer une maintenance de premier niveau

Vous êtes par ailleurs amené(e) à :

- Travaillez en collaboration avec les autres îlots de l'atelier
- Formalisez des modes opératoires lorsque nécessaire
- Respectez les valeurs du Groupe : Excellence, Proximité, Agilité

Envoyez votre CV par email à [sarmansa@hpm-groupe.fr](mailto:sarmansa@hpm-groupe.fr)