

## TOURNEUR CN - F/H

### La société

HPM est un groupe français expert en mécanique de haute précision orienté sur des projets à fort enjeu technologique dans des contextes exigeants. HPM fournit une expertise complète à ses clients à travers la conception, l'ingénierie, et l'industrialisation de pièces de petite et moyenne série. Le groupe emploie à travers ses quatre sites 130 personnes, réalise un chiffre d'affaires de 12 millions d'euros, et investit chaque année dans des technologies de pointe. HPM poursuit sa stratégie axée sur l'excellence technique et organisationnelle, et le développement des compétences de ses collaborateurs. C'est avec un objectif de développement international et de croissance à deux chiffres que le groupe continue sa lancée, afin de se positionner parmi les acteurs clés des secteurs dans lesquels il intervient, parmi eux, l'aéronautique, la défense, l'automobile, la robotique et l'horlogerie.

### Le poste

Rattaché(e) au site de ERMA, spécialisé dans l'usinage de pièces mécaniques de très haute précision, ERMA usine suivant le plan des prototypes, pièces unitaires, petites et moyennes séries.

Vous rejoignez l'équipe en tant que **TOURNEUR CN** pour : programmer et régler à partir d'un plan atelier, en langage ISO (FANUC), des pièces prototypes ou petites séries en toute autonomie.

Contrat	CDI
Localisation	CLAIX (38640)
Horaires	Journée
Début	Dès que possible
Rémunération	Selon profil

### Vous avez le profil ?

- |                                                                                                                                |                                                                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Diplôme(s) - BAC Technicien(ne) usinage / productique ... ou BTS/DUT génie mécanique, productique ... | <input type="checkbox"/> Investissement - Force de travail et productivité |
| <input type="checkbox"/> Expérience de 5 à 10 ans (alternance incluse)                                                         | <input type="checkbox"/> Engagement - Forte conscience professionnelle     |
| <input type="checkbox"/> Logiciel(s)/Machines ISO - FANUC                                                                      | <input type="checkbox"/> Organisation - Méthode et rigueur                 |
| <input type="checkbox"/> Compétences spécifiques : Pièces unitaires et petites séries, CENTRE DE TOURNAGE                      | <input type="checkbox"/> Communication - Aisance relationnelle             |
| <input type="checkbox"/> Langues Français (lu, écrit, parlé)                                                                   | <input type="checkbox"/> Collectif - Travail d'équipe                      |

### Votre nouveau challenge

#### TOURNEUR CN | Niveau : Confirmé(e)

Missions générales. À ce titre, vous :

- Elaborer à partir d'un plan atelier les différentes opérations
- Définir la mise en position ainsi que les moyens de serrage
- Régler les paramètres de coupes et définir les outils
- Créer le programme au pied de la machine en conversationnel
- Régler, contrôler et mettre au point la première pièce
- Assurer la qualité et suivre la production
- Optimiser la fabrication des pièces récurrentes ainsi que les petites séries

## **TOURNEUR CN - F/H**

- Assurer la traçabilité documentaire (gamme auto-contrôle, OF de production, programme instruction...)
- Assurer une maintenance de premier niveau

Vous êtes par ailleurs amené(e) à :

- Travaillez en collaboration avec les autres îlots de l'atelier
- Formalisez des modes opératoires lorsque nécessaire
- Respectez les valeurs du Groupe : Excellence, Proximité, Agilité

Envoyez votre CV par email à  
[frederic.chapoutier@erma38.com](mailto:frederic.chapoutier@erma38.com)