

## TOURNEUR CN - F/H

### La société

HPM est un groupe français expert en mécanique de haute précision orienté sur des projets à fort enjeu technologique dans des contextes exigeants. HPM fournit une expertise complète à ses clients à travers la conception, l'ingénierie, et l'industrialisation de pièces de petite et moyenne série. Le groupe emploie à travers ses quatre sites 130 personnes, réalise un chiffre d'affaires de 12 millions d'euros, et investit chaque année dans des technologies de pointe. HPM poursuit sa stratégie axée sur l'excellence technique et organisationnelle, et le développement des compétences de ses collaborateurs. C'est avec un objectif de développement international et de croissance à deux chiffres que le groupe continue sa lancée, afin de se positionner parmi les acteurs clés des secteurs dans lesquels il intervient, parmi eux, l'aéronautique, la défense, l'automobile, la robotique et l'horlogerie.

### Le poste

Rattaché(e) au site de COMERA, spécialisé dans l'usinage de pièces mécaniques de très haute précision, COMERA usine suivant plan des prototypes, pièces unitaires, et petites séries.

Vous rejoignez l'équipe en tant que TOURNEUR CN pour : programmer et régler à partir d'un plan atelier, des pièces prototypes ou petites séries en toute autonomie.

Contrat	CDI
Localisation	ARNAS (69400)
Horaires	Equipe 2x8
Début	Dès que possible
Rémunération	Selon profil



### Vous avez le profil ?

- Diplôme(s) - BAC Technicien(ne) usinage / productique ... ou BTS/DUT génie mécanique, productique ...
- Expérience de 5 à 10 ans (alternance incluse)
- Logiciel(s)/Machines CN - FAGOR CONVERSATIONNEL - CENTRE DE TOURNAGE
- Compétences spécifiques : Pièces unitaires et petites séries, TOURNAGE et CENTRE DE TOURNAGE
- Langues Français (lu, écrit, parlé)
- Investissement - Force de travail et productivité
- Engagement - Forte conscience professionnelle
- Organisation - Méthode et rigueur
- Communication - Aisance relationnelle
- Collectif - Travail d'équipe

### Votre nouveau challenge

#### TOURNEUR CN | Niveau : Confirmé(e)

Missions générales. À ce titre, vous :

- Elaborer à partir d'un plan atelier les différentes opérations
- Définir la mise en position ainsi que les moyens de serrage
- Régler les paramètres de coupes et définir les outils
- Créer le programme au pied de la machine en conversationnel
- Régler et lancer le programme suivant le programme FAO
- Régler, contrôler et mettre au point la première pièce
- Assurer la qualité et suivre la production
- Optimiser la fabrication des pièces récurrentes ainsi que les petites séries

## TOURNEUR CN - F/H

- Assurer la traçabilité documentaire (gamme auto-contrôle, OF de production, programme instruction...)
- Assurer une maintenance de premier niveau

Vous êtes par ailleurs amené(e) à :

- Travaillez en collaboration avec les autres îlots de l'atelier
- Formalisez des modes opératoires lorsque nécessaire
- Respectez les valeurs du Groupe : Excellence, Proximité, Agilité

Envoyez votre CV par email à  
[alecour@hpm-groupe.fr](mailto:alecour@hpm-groupe.fr)